表 7.15-12 高铝水泥和 N 型超早强水泥强度对比

			lend to be a series of the series		I WE DE DE OF WILLIAM			
水泥种类		压缩强	度/MPa		弯曲强度/MPa			
<b>水泥杆尖</b>	6h	1d	3d	28d	6h	1d	3d	28d
高铝水泥标准		54. 9	61.3			5.9	6. 4	_
625 # 高铝水泥	32. 5	65.8	69.8	77. 5	4.9	8.6	8. 6	8. 4
N型水泥标准	35.0	55.0	60.0		4.0	6.0	6.5	_
N-1 超早强	38. 6	58. 4	62. 5	75.5	5.3	8. 1	7.8	7.4
N-2 超早强	42. 2	57. 9	65. 5	87.0	5.6	7.9	7.8	8.8
法国 Fondu 高铝水泥	41.0	56.0	_	74.0		_		_

表 7.15-13 N型水泥和高铝水泥浇注料主要性能对比

水 泥 比表面积		6h 强度/MPa		1d 强度/MPa		110℃烘干强度/MPa		1100℃煅烧后强度/MPa	
A 10	/m² • kg-1	弯曲	压缩	弯曲	压缩	弯曲	压缩	弯曲	压缩
N 型超早强 铝酸盐水泥	337	4.8	32	11.1	94. 6	11.7	82. 8	5. 6	37. 1
高铝水泥	339	0.4	4. 6	10.4	85.8	10. 9	72. 5	5. 6	34. 8

表 7.15-14 双快硅酸盐水泥性能

水泥名称	比表面积 凝结/h:min		压缩强度/MPa						
	/m² • kg-1	初凝	终凝	2h	4h	6h	1d	3d	28d
双快硅酸盐水泥	529	0:012	0:32		21.7	23.0	22. 0	_	50.4
日本超速硬水泥	586	0:07	0,10	6.1	-	15. 2	22. 6	34. 4	48.9
快硬硅酸盐水泥	366	2;05	3,25		-		19.0	37.0	

表 7.15-15 双快硅酸盐水泥混凝土性能

水泥夕散	水 泥 名 称		环境温度	坍落度	压缩强度/MPa				
A 16 41 W	水泥:砂:石	水灰比	/°C	/mm	4h	6h	1d	28d	
双快硅酸	1:1.5:3.5	0, 45	21	15	21.5	24. 6	95.9	41.6	
盐水泥	1 . 1, 5 . 3, 5	0.45		10	21.5	24.0	25. 2	41.6	

a. 生产基本技术要求。双快硅酸盐水泥是以石灰质原料、铝质原料和萤石按适当比例配合后粉磨,在回转窑内烧制成水泥熟料,然后再加适量硬石膏共同粉磨而成。其熟料的化学成分为:  $SiO_2$   $10\%\sim20\%$ ,  $Al_2O_3$   $10\%\sim20\%$ ,  $C_2O_3$   $1\%\sim5\%$ ,  $C_4O_5$   $5\%\sim65\%$ ; 矿物组成范围一般为:  $C_2S$   $35\%\sim60\%$ ,  $C_2S$   $5\%\sim15\%$ ,  $C_{11}A_7$ ,  $C_4F_2$   $20\%\sim40\%$ ,  $C_4$   $A_1$   $A_2$   $A_3$   $A_4$   $A_5$   $A_$ 

## b. 性能特点

⑧ 快凝快硬,小时强度高。在常温条件下,双快硅酸盐水泥初凝一般为5~15min,终凝为10~40min;1~2h 胶砂压缩强度可达5.0~10.0MPa,4h 可达20~25MPa。用这种水泥配制的混凝土4h 强度可达20MPa以上,表7.15-14和表7.15-15分别为双快硅酸盐水泥及混凝土性能。

⑥ 低温性能好。双快硅酸盐水泥不仅在常温下具有较高的小时强度,而且在低温条件下也同样能发挥较高的小时强度,适于各种冬季紧急抢修和低温工程。双快硅酸盐水泥在低温下的混凝土强度如图 7.15-2 所示,所用混凝土配比

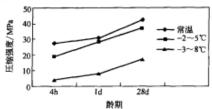


图 7.15-2 双快硅酸盐水泥混凝土的低温性能

为1:1.5:3.5, 水灰比为0.45, 坍落度为15~20mm, 常温下掺人0.2%的酒石酸作缓凝剂。

© 长期强度高、耐蚀性能好。表 7.15-16 和表 7.15-17 为双快硅酸盐水泥混凝土的长期强度发展规律及抗硫酸盐侵 蚀性能。由表中敷据可见,在水或湿气养护条件下,双快硅 酸盐水泥混凝土的强度随着龄期的延长而稳定地增长,而且 具有良好的抗磁酸盐侵蚀性能。

表 7.15-16 双快硅酸盐水泥混凝土的长期强度发展规律

>+ 400 de D4	养护条件		强度(压缩	/弯曲)/MP	A	
	i .	40	28d	1年	2年	
砂浆	水养	19.0/3.4	50.0/7.6	71.8/9.0	77. 2/10. 6	
混凝土	雾气养护	17.4/1.8	39. 3/4. 3	59. 4/8. 4	_	

表 7.15-17 双快硅酸盐水泥抗硫酸盐侵蚀性能

4.30 4.44	3	%Na₂S	O4	1%MgSO4		
水泥名称	$K_1$	K <sub>2</sub>	$K_6$	$K_1$	$K_2$	$K_6$
双快硅酸盐水泥	1.07	0.79	0.87	1.14	1.09	1.30
425#普通硅酸盐水泥	0.88	0.54	0.64	0.51	0.54	0.66
抗硫酸盐硅酸盐水泥	-	1 —	>0.8	-	_	>0.8

② 其他性能。双快硅酸盐水泥还具有微膨胀性、一定 的抗冻性、抗冻标号能达到 M100~M150。此外。对钢筋黏 结力好,不锈蚀钢筋、弹性模量与普通水泥相当。

c. 水化与硬化。XRD 及 DTA 分析结果表明: 双快硅 酸盐水泥的主要水化产物是水化硫铝酸钙及水化硅酸钙凝 胶。水泥加水后 1h 即有大量的水化硫铝酸钙形成,而且水 化硫铝酸钙的大量快速生成,降低了液相中 CaO 的浓度, 促使 C<sub>3</sub> S 迅速水化。C<sub>6</sub> S 水化生成的 Ca(OH)<sub>2</sub> 反过来又为 水化硫铝酸钙的进一步形成提供了充足的 CaO。

d. 应用注意事项。双快硅酸盐水泥具有快凝快硬的特

性,其混凝土拌和物的流动度损失较快。因此,使用时每次 混凝土的拌和量要少,应随拌和随浇注,并应尽量缩短运输 距离。

使用双快硅酸盐水泥时,必须根据气温高低掺加适量的 缓凝剂。常用的缓凝剂有酒石酸和柠檬酸、掺量一般为 0.1%~0.3%。缓凝剂必须先溶于拌和水中,将其完全溶解 后才能进行拌和。

水泥与集料干拌均匀后,必须立即加水拌和,禁止将混凝土拌和物放置一段时间后再加水。机械搅拌时,加料的顺序应先粗集料与水,搅拌数分钟后再加细集料与水泥。要特别注意对搅拌机及时清理,以防水泥黏结。

绕注混凝土最好使用振捣器振实,适当配合人工抹平。 禁止施工面上任意循水抹面。

已浇好的混凝土待其凝固(表面开始泛白并发热)后, 应覆盖草袋或塑料薄膜,同时洒水养护。如在短期不交付使 用,最好能养护1~3d.

双快硅酸盐水泥必须妥善保存,以防风化,而且不得与 其他任何品种水泥混合使用。

② 快凝快硬氣铝酸盐水泥。快凝快硬氣铝酸盐水泥筒 称双快氟铝酸盐水泥。它是以氟铝酸钙、硅酸二钙为主要成 分的熟料加人适量的粒化高炉矿渣、硬石膏和激发剂经过细 磨而制成的一种凝结快、小时强度高的水硬性胶凝材料。这 种水泥熟料以氟铝酸钙矿物为主,较型砂水泥、双快硅酸盐 水泥含有较多的氟铝酸钙,因此其快凝快硬性能更为突出。 适用于抢修、抢建、堵漏以及地下矿井锚固、机械铸造和低 温施工等。通过华北几个机场试用,特别是对唐山机场地震 后的枪修,收到了很好的效果。

a. 生产技术要求。双快氣铝酸盐水泥生产所用原料及制备工艺与双快硅酸盐水泥基本相同,只是生料配料方面有所差别,要求铝质原料品位较高, $Al_*O_3$  含量大于 60%。其熟料主要矿物组成为:  $C_1A_7 \cdot CaF_8$ 70%~75%,  $C_8 \cdot S$  10%~20%, 另有少量的  $C_8 \cdot F$  和 CT 矿物,烧成温度为 1340~

1400℃;水泥粉磨控制比表面积 550m²/kg 左右。

b. 水泥及混凝土性能

⑥ 凝结硬化快、小时强度高、低温性能好。双快氟铝 酸盐水泥凝结硬化较快,在一般环境温度下(20℃左右),不掺缓凝剂时初凝 1~2min,终凝 2~4min,掺入缓凝剂可使其凝结时间推迟至 20~60min,缓凝剂以酒石酸、柠檬酸、硼酸的缓凝效果较好。一般该水泥 4h 软练胶砂压缩强度可达 29.4MPa以上,用这种水泥配制的混凝土,4h 强度可达 19.6MPa。由于水化速度快,放热集中,4h 放出热量可达 250kJ/kg,占其 7d 水化放热的 75%~80%,比硅酸盐水泥相应地高 6~10 倍。因此该水泥在低温下强度的发展也很快,1d 即接近正常养护水平。表 7.15-18 物理性能。

⊕ 长期强度高,抗侵蚀性能好,且具有微膨胀性。双快氣铝酸盐水泥的主要水化产物是三硫型水化硫铝酸钙(AFt)、水化氧化铝凝胶和水化硅酸钙,这些水化产物通常情况下不存在后期强度下降问题。这种水泥配制的混凝土,其强度醣龄期的延长而增长。从抗硫酸盐性能看,双快氟铝酸盐水泥表现尤为突出,其1~6个月的抗硫酸盐侵蚀系数均大于1.0。表7.15-20为双快氟铝酸盐水泥与其他类型水泥在3%Na,SO、溶液中的抗硫酸盐性能对比结果。此外,该水泥还具有微膨胀性,其28d净浆线膨胀率为0.1%左右,而且长期膨胀性能稳定。

c. 水化与硬化。双快氟铅酸盐水泥与双快硅酸盐水泥 的水化硬化过程及水化产物基本相同,两者的区别主要在于 前者的水化进程更快,生成的 AFt 更多。

d. 应用注意事項。双快氟铝酸盐水泥的应用及注意事 项与双快硅酸盐水泥基本相同,另外应该注意以下两方面: 缓凝剂采用硼酸,掺入量占水泥质量的 0.2% ~ 0.6%,低 温下少量掺入比不掺有较好的强度。该水泥早期对钢筋有轻 微锈蚀,但后期不发展。

表 7.15-18 双快氟铝酸盐水泥的主要物理性能

4 101 44 54	and time that / 1 /	凝结/min		胺砂强度(压缩/弯曲)/MPa					
水泥名称 缓凝剂/%		初艇	终艇	1h	2h	4h	1d	28d	
	0.3	11	12	_	_	31.4/5.3	40.9/5.4	53.7/6.8	
双快氟铝酸盐水泥		2	3	23. 6/4. 4	27.0/4.7	28. 0/5. 0	37. 2/5. 1	54.7/5.3	
双快硅酸盐水泥	0. 2	28	36			22.3/3.5	30. 2/5. 7	50.6/7.5	
日本超速硬水泥	_	7	10	_	6.1/	_	22. 6/	48.9/	

表 7.15-19 双快氟铝酸盐水泥混凝土的主要物理性能

	配合比	缓凝剂	擬剂 坍落度 试验温度 压缩强度/MPs							可施工时		
编号	水泥:砂:石	/%	/mm	/°C	1h	2h	3h	4h	6h	1d	28d	何/min
1	1:1.8:2.7	0.5	20	20	_	_	25. 3	27.5	30.3	36.5	46. 2	30
2	1:2:3	0.5	17	17	4.0	9. 7	22.6	-		_	49.7	_
3	1:2:3	0.5	15	15	_	~	-	18.3	27.1	29.4	-	60
4	1:1.47:3.61	0.45	15	15	_	_	_	20.6	29.1	37.0	58. 5	80
5	1:1.47:3.61	0.45	20	5			_	13.2	15.5	35.3	_	15

表 7.15-20 双快氧铝酸盐水泥与其他类型水泥抗硫酸盐性能对比

L M Se Di		侵 蚀 系 數	
水泥类别	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	K4
双快氣铝酸盐水泥	1. 07	0.79	0.87
双快硅酸盐水泥	1. 20	1.06	1.03
普通硅酸盐水泥	0.88	0.54	0.64
抗硫酸盐硅酸盐水泥	_	_	>0.80